



NEU

# EXPLORER PRO® 170

Der ultimative Begleiter für jedes Abenteuer.

## HAUPTMERKMALE

- Rotax® 1630 ACE™ – 170
- ST3™ Rumpf
- Tech-Paket: BRP Premium-Audiosystem, Vollfarbdisplay mit 7,8" Breite und USB-Port
- iDF – Intelligentes, selbstreinigendes Pumpensystem
- Garmin® Touchscreen-GPS mit 7" und Fischsuchgerät
- Touring-Windabweiser
- Verstärkter Rammschutz vorne
- Höhenverstellbarer Lenker
- Explorer-Touringsitzbank und Kniepolster
- Dollbord-Fußstützen
- LinQ® Multi-Gepäckträger
- Hintere Deckverlängerung mit zweitem LinQ-Befestigungssystem
- LinQ Explorer-Tasche



● NEU Iceland Grey

## KAPAZITÄT

Personenkapazität	3
Tragfähigkeit	272 kg
Hintere Plattform-Tragfähigkeit (ohne Beifahrer)	100 kg
Kraftstofftank-Fassungsvermögen	70 l
Handschuhfach	2,9 l
Vorderes Staufach	96 l
LinQ Explorer-Tasche	100 l
Stauraum, Gesamt	198,9 l

## ABMESSUNGEN

Länge (von Stoßfänger bis Stoßfänger)	373,4 cm
Breite	125,5 cm
Höhe	140 cm

## RUMPF

Typ	ST3™ Rumpf
Material	Glasfaser

## WEITERE MERKMALE

- Sitzhalterien
- iBR – Intelligentes Brems- & Rückfahrsystem
- VTS™ (Variables Trimmsystem)
- Aufsteigeleiter
- D.E.S.S.™ Hochfrequenz-Schlüssel\*\*
- Vorderes Staufach mit Direktzugriff
- Wasserdichtes Telefonfach
- LinQ-Befestigungssystem
- Kniepolster
- Weitwinkelspiegel
- Handgriffe mit Handauflage
- Fußraum-Teppiche
- Große Badeplattform
- Schräge Dollbord-Fußstützen
- LinQ Halterung, vorne
- Getränkehalter
- Höhenverstellbare Lenkung
- Wasserski-Zugöse

## ROTAX® MOTOR

1630 ACE™ – 170

Ansaugsystem	Selbstansaugend
Hubraum	1.630 ccm
Kühlsystem	Geschlossenes Kühlsystem (CLCS)
Rückfahrsystem	Elektronisches iBR®*
Kraftstoffart	95 Oktan
Gassystem	iTC™ (intelligente Drosselklappensteuerung)
Abgassystem	D-Sea-Bel™ System

## ANZEIGE

Art des Anzeigeinstruments	Großes 7,8" breites LCD-Panoramadisplay	
Hauptfunktionen	• BRP Connect (opt.)	• VTS™
	• Musik (opt.)	• Kraftstoffverbrauch (opt.)
iTC System – Modus	• Wetter (opt.)	• Kraftstoff-Autonomie
	• Bluetooth-konnektivität (opt.)	• Wassertemperatur
	• Geschwindigkeitsmesser	• Geschwindigkeitsstatistiken (opt.)
	• Drehzahl	• Betriebsstunden
	• Uhr	
iTC System – Modus	• Sport-Modus	• Langsamfahr-Modus
	• ECO®-Modus	• Drehzahlregler

## GEWICHT

Trockengewicht	390 kg
----------------	--------

## GARANTIE

BRP gewährt auf das Jetboot eine zweijährige, beschränkte Garantie.

## BESONDERE MERKMALE



### Touring-Windabweiser

Eine Branchenneuheit, die Ermüdung und Geräusche durch den anhaltenden Winddruck reduziert und gleichzeitig vor Spritzwasser und Salzwasser schützt, wenn Sie auf offenem Wasser unterwegs sind.



### Verbesserter Fahrkomfort

Mit dem Gedanken an längeren Fahrten geschaffen, bieten die neue Explorer-Touringsitzbank und die neuen Kniepolster, der höhenverstellbarer Lenker sowie die Dollbord-Fußstützen ultimativen Fahrkomfort.



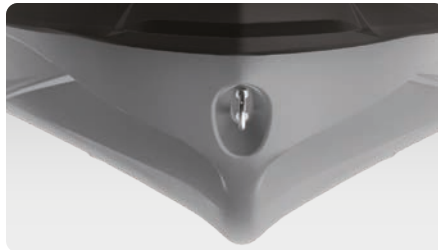
### LinQ Explorer-Tasche

Mit dieser 100-l-Tasche halten Sie Ihre zusätzliche Ausrüstung trocken und einfach zugänglich. Dieses exklusive LinQ-kompatible Zubehör ist wasserdicht, funktional und tragbar. Sie kann auch auf LinQ-Platten/LinQ-kompatiblen Zubehör gestapelt oder als Rucksack getragen werden.



### Motor Rotax® 1630 ACE™ – 170

Der Rotax® 1630 ACE™ – 170 kombiniert jede Menge Leistung mit der Wirtschaftlichkeit eines selbstansaugenden Motors. Damit verspricht er mehr Zeit für atemberaubende Abenteuer.



### ST3™ Rumpf

Ein innovativer Rumpf, der Maßstäbe setzt in Sachen Handling auf rauem Wasser, Stabilität und Offshore-Performance.



### Hintere Deckverlängerung mit zweitem LinQ-Befestigungssystem

Verlängert das Jetboot hinten um 11,5 Zoll – für mehr Stabilität, Platz und Stauraum.